

SLXe-100

Thermo King a su passer du stade de pionnier à celui du leader du transport frigorifique, en lançant une nouvelle gamme de groupes frigorifiques SLXe destinée aux remorques. L'usage de **technologies de pointe** permet d'optimiser la productivité, du fait de coûts d'exploitation réduits et d'une protection maximale du chargement. En outre, le **nouveau contrôleur SR-3 avec connexion USB** est compatible avec les technologies de communication sans fil, ce vous permet de parfaitement gérer vos chargements précieux de l'ensemble de votre parc automobile. Finalement, la gamme présente **le plus faible impact environnemental sur le marché**: profitez des réductions encore plus significatives du niveau de bruit, des émissions polluantes et de la consommation de carburant.



La nouvelle génération du transport frigorifique

- ▶ Fiabilité élevée
- ▶ Le plus économe en carburant
- ▶ Le niveau d'émissions le plus faible
- ▶ Durée de conservation accrue des produits
- ▶ Installation simplifiée
- ▶ Le plus faible niveau sonore sur le marché
- ▶ Composants qualitatifs éprouvés
- ▶ Solution totale pour une gestion de la flotte professionnelle



Les atouts du e

- ▶ **e-volution**: afin d'offrir une meilleure protection contre la corrosion, le SLXe a été amélioré sur 17 points. La principale amélioration consiste en une **couche de protection** plus performante sur le châssis.
- ▶ **e-nnovation**: la **technologie ETV** (vanne limitatrice électronique) est intégrée dans les applications multi-températures. Elle représente une économie d'énergie de 8% ainsi qu'une augmentation de 7% de la capacité de refroidissement.
- ▶ **e-fficient**: le compresseur en alliage d'aluminium léger directement entraîné par le moteur et le condenseur optimisé permettent une **consommation de carburant extrêmement faible**.
- ▶ **e-connect**: le nouveau contrôleur SR-3, avec connexion USB est compatible avec les technologies de communication sans fil. Il permet une **gestion optimale des chargements** précieux de l'ensemble de votre parc automobile.
- ▶ **e-cologique**: les échangeurs thermiques à microcanaux plus légers et plus compacts permettent d'atténuer la charge de réfrigérant. Le SLXe est le groupe à moteur thermique le plus **silencieux** du marché.
- ▶ **e-xpertise**: en optant pour le nouveau SLXe, vous bénéficiez de **l'expertise** inégalée de Thermo King sur le plan du transport frigorifique. Et ce depuis 70 ans déjà.





SLXe-100



SPECIFICATIONS

Réfrigérant	R-404A
Puissance frigorifique à 0°C	17 500 W
Puissance frigorifique à -20°C	9300 W
Débit d'air	5500 m³/h
Vitesse de sortie d'air	16 m/s
Intervalle d'entretien	3000 h
Contrôleur en cabine	Smart Reefer 3
Poids: sans moteur électrique	760 kg
Poids: avec moteur électrique	830 kg

FUNCTIES EN OPTIES

	Standard	Option
2 ans de garantie	•	
Intervalles d'entretien étendus: EMI 3000	•	
Batterie haute performance	•	
Enregistreur de données CargoWatch	•	
CargoPrint		△
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	•	
Système de contrôle du chargement TrackKing		△
Logiciel d'analyse de données Wintrac		△
OptiSet Plus: paramètres préconfigurés	•	
Protection antigel du contrôle de sortie d'air		△
Résistances pour une alimentation électrique plus efficace		△
Batterie EON	•	

