

SLXe-300

Thermo King, fabrikant van temperatuurbeheerssystemen in de transportsector, brengt een nieuwe lijn SLXe-koelunits voor opleggers op de markt. Dankzij onze **geavanceerde technologie** kan u rekenen op een **verhoogde productiviteit, verlaagde bedrijfskosten en een maximale bescherming van uw lading**. Bovendien kan u met de **nieuwe SR-3 controller, mét USB-aansluiting** en ondersteuning voor draadloze communicatie, de waardevolle ladingen van uw volledige wagenpark optimaal beheren. De milieu-impact van de SLXe is ongekend laag: nog minder uitstoot, een lager geluidsniveau en meer onderdelen die geschikt zijn voor recycling.



The next generation in transport refrigeration

- ▶ Betrouwbare koelunit
- ▶ Laagste brandstofverbruik
- ▶ Laagste uitstoot
- ▶ Exacte temperatuurcontrole voor een langere bewaring
- ▶ Eenvoudige installatie
- ▶ Laagste geluidsniveau
- ▶ Kwalitatieve onderdelen
- ▶ Totaaloplossingen voor een efficiënt vlootbeheer



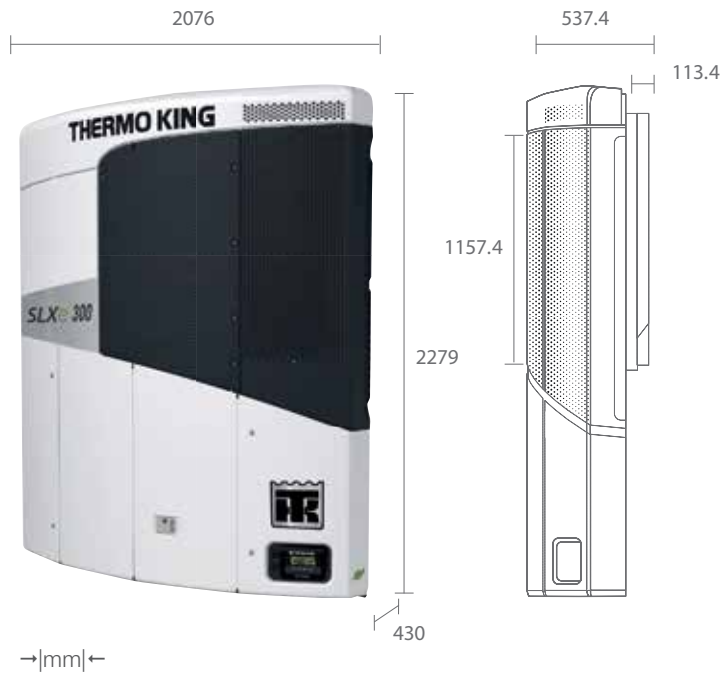
e staat voor meer

- ▶ **e-volutie:** de SLXe is met het oog op corrosiebescherming op 17 punten verbeterd. De belangrijkste verbetering is de **e-coating** waarmee het gestroomlijnde frame wordt behandeld.
- ▶ **e-nnovatie:** de **ETV-technologie** (elektronische smoorklep) wordt in de modellen voor meerdere temperatuurzones geïntegreerd. Dat betekent 8% minder energieverbruik met een koelcapaciteit die maar liefst 7% hoger ligt.
- ▶ **e-fficiënt:** de direct aangedreven compressor met lichtgewicht aluminiumlegering en de geüpgrade condensor zorgen voor een extra **laag brandstofverbruik**.
- ▶ **e-connect:** de nieuwe SR-3 controller, mét USB-aansluiting en ondersteuning voor **draadloze communicatie**, laat toe de waardevolle ladingen van uw volledige wagenpark optimaal te beheren.
- ▶ **e-cologisch:** de lichtere en compactere warmtewisselaars met microkanalen verminderen de koelmiddelinhoud. De SLXe-e is één van de **stilste** units op de markt
- ▶ **e-xpertise:** kiezen voor deze nieuwe SLXe is kiezen voor de niet te evenaren **expertise** van Thermo King op het gebied van koeltransport. Al meer dan 70 jaar lang.





SLXe-300



SPECIFICATIES

Koudemiddel	R-404A
Koelcapaciteit bij 0°C	15 000 W
Koelcapaciteit bij -20°C	8100 W
Luchtstromingsvolume	5000 m³/u
Afvoersnelheid (luchtworp)	14 m/s
Onderhoudsinterval	3000 u
Gegevensbeheer	Smart Reefer 3
Gewicht: zonder elektromotor	760 kg
Gewicht: met elektromotor	830 kg

FUNCTIES EN OPTIES

	Standaard	Optie
2 jaar volledige garantie	•	
Verlengde onderhoudsintervallen 3000	•	
Hoogstaande accu	•	
CargoWatch gegevensregistratie	•	
CargoPrint		△
ServiceWatch onderhoudsregistratie	•	
TrackKing: temperatuur- en voertuigbeheer		△
Wintrac software voor gegevensanalyse		△
Produce Protection Plus	•	
OptiSet Plus: vooraf ingestelde parameters	•	
Beveiliging tegen bevriezing	•	
Verwarmingselementen voor elektrische hulpmotor		△
EON accu	•	



THERMO KING

