



SLXe-spectrum

multi-température

Thermo King a su passer du stade de pionnier à celui du leader du transport frigorifique, en lançant une nouvelle gamme de groupes frigorifiques SLXe destinée aux remorques. L'usage de **technologies de pointe** permet d'optimiser la productivité, du fait de coûts d'exploitation réduits et d'une protection maximale du chargement. En outre, le **nouveau contrôleur SR-3 avec connexion USB** est compatible avec les technologies de communication sans fil, ce vous permet de parfaitement gérer vos chargements précieux de l'ensemble de votre parc automobile. Finalement, la gamme présente **le plus faible impact environnemental sur le marché**: profitez des réductions encore plus significatives du niveau de bruit, des émissions polluantes et de la consommation de carburant.



La nouvelle génération du transport frigorifique

- ▶ Fiabilité élevée
- ▶ Le plus économe en carburant
- ▶ Le niveau d'émissions le plus faible
- ▶ Durée de conservation accrue des produits
- ▶ Installation simplifiée
- ▶ Le plus faible niveau sonore sur le marché
- ▶ Composants qualitatifs éprouvés
- ▶ Solution totale pour une gestion de la flotte professionnelle



Multi Temperature Zone Plans

Two-Zone

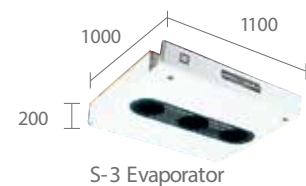
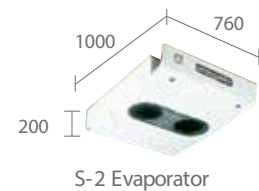


Three-Zone



	Host	Remote
A	SLXe SPECTRUM 2	S-2
B	SLXe SPECTRUM 2	S-3
C	SLXe SPECTRUM 2	S-2 + S-2
E	SLXe SPECTRUM 2	S-3 + S-3
G	SLXe SPECTRUM 2	S-2
H	SLXe SPECTRUM 2	S-2 + S-2
I	SLXe SPECTRUM 2	S-3
J	SLXe SPECTRUM 2	S-3 + S-3
M	SLXe SPECTRUM 3	S-2 + S-2
N	SLXe SPECTRUM 3	S-3 + S-3
O	SLXe SPECTRUM 3	S-3 + S-2
P	SLXe SPECTRUM 3	S-3(x2) + S-3
R	SLXe SPECTRUM 3	S-2 + S-2
U	SLXe SPECTRUM 3	S-2 + S-3

Rear RemoteControl



THERMO KING





SLXe-spectrum

multi-température



SLXe
Spectrum

SPECIFICATIONS

Réfrigérant	R-404A
Puissance frigorifique à 0°C	17 650 W
Puissance frigorifique à -20°C	9250 W
Débit d'air	5000 m³/h
Vitesse de sortie d'air	15 m/s
Intervalle d'entretien	3000 h
Contrôleur en cabine	Smart Reefer 3
Poids: sans moteur électrique	780 kg
Poids: avec moteur électrique	850 kg

FONCTIONNALITES ET OPTIONS

	Standard	Option
2 ans de garantie	•	
Intervalles d'entretien étendus: EMI 3000	•	
Batterie haute performance	•	
Enregistreur de données CargoWatch	•	
CargoPrint		Δ
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	•	
Système de contrôle du chargement TrackKing		Δ
Logiciel d'analyse de données Wintrac		Δ
Produce Protection Plus	•	
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	•	
Batterie EON	•	



THERMO KING

