

SLXe Whisper

Thermo King a su passer du stade de pionnier à celui du leader du transport frigorifique, en lançant une nouvelle gamme de groupes frigorifiques SLXe destinée aux remorques. L'usage de **technologies de pointe** permet d'optimiser la productivité, du fait de coûts d'exploitation réduits et d'une protection maximale du chargement. En outre, le **nouveau contrôleur SR-3 avec connexion USB** est compatible avec les technologies de communication sans fil, ce vous permet de parfaitement gérer vos chargements précieux de l'ensemble de votre parc automobile. Finalement, la gamme présente **le plus faible impact environnemental sur le marché**: profitez des réductions encore plus significatives du niveau de bruit, des émissions polluantes et de la consommation de carburant.



Incroyablement silencieux

- ▶ Le SLXe Whisper est le premier groupe pour remorques aux **normes de niveau sonore PIEK**, et ainsi conçu pour minimiser la pollution sonore
- ▶ Il consomme **moins de carburant**, et réduit ainsi les émissions de CO₂ et de particules
- ▶ Il évite la saturation du trafic grâce aux livraisons de nuit dans les zones urbaines, permettant ainsi des **cycles de livraison plus rapides**
- ▶ Il **réduit le gaspillage** de produits frais, et donc la mise en décharge des déchets, ceci diminuant les émissions de CO₂
- ▶ Il **améliore la sécurité routière** aux heures de pointe, témoignant ainsi de la responsabilité sociale et de l'engagement de l'entreprise envers la communauté



- ▶ Les réglementations PIEK ont été établies aux Pays-Bas, fixant la limite à **60 dB(A)** lors des livraisons de nuit (22h30-7h00) dans les zones urbaines.
- ▶ En Flandre, des projets pilotes, à savoir PIEK Pilot et PIEK 2 ont été lancés.
- ▶ Une recherche exécutée par l'Institut Flamand de la Logistique démontre que les livraisons de nuit rapportent un gain de temps de 25%.

Les grandes surfaces de Wallonie pourraient bientôt être livrées pendant la nuit. Un projet est à l'étude au cabinet du ministre régional de la Mobilité Philippe Henry. Le but: diminuer les embouteillages des camions de livraison et limiter le bruit avec de nouveaux camions.

SLXe Whisper



SPECIFICATIONS

Réfrigérant	R-404A
Puissance frigorifique à 0°C	13 600 W
Puissance frigorifique à -20°C	7400 W
Débit d'air	4555 m³/h
Vitesse de sortie d'air	13 m/s
Intervalle d'entretien	3000 u
Contrôleur en cabine	Smart Reefer 3
Poids: sans moteur électrique	830 kg
Poids: avec moteur électrique	900 kg

FONCTIONNALITES ET OPTIONS

	Standard	Option
2 ans de garantie	•	
Intervalles d'entretien étendus: EMI 3000	•	
Batterie haute performance	•	
Enregistreur de données CargoWatch	•	
CargoPrint		Δ
Enregistreur de données de maintenance ServiceWatch	•	
Système de contrôle du chargement TrackKing		Δ
Logiciel d'analyse de données Wintrac		Δ
Produce Protection Plus	•	
OptiSet Plus: paramètres préconfigurés	•	
Protection antigel du contrôle de sortie d'air	•	
Résistances pour une alimentation électrique plus efficace		Δ
Batterie EON	•	