



T-800R

La série T est la toute **nouvelle unité frigorifique pour camion** qui succède avec succès à la série TS. À l'instar du groupe frigorifique pour semi-remorque SLXe, le développement de la série T est basé sur une **recherche approfondie** et une analyse des besoins des clients et de leur environnement. Le T-800R offre ainsi une solution pour l'avenir et **anticipe les évolutions** de notre société actuelle, telles que les modifications de la législation sur les émissions CO₂ et la pollution sonore. D'autres critères importants sont **la puissance frigorifique élevée, la régulation de température précise et le débit d'air**, indispensable pour obtenir une température constante dans la totalité de l'espace de chargement. Un autre point prioritaire lors du développement de la série T était la limitation des frais de carburant et des coûts d'exploitation.



Livrer l'essentiel

- ▶ Performances garanties jusqu'à 55 °C
- ▶ Fonctionnement silencieux
- ▶ Consommation de carburant minimale
- ▶ Caractéristiques hors du commun en matière de performance et d'économie
- ▶ Facilité d'utilisation pour un fonctionnement infailible
- ▶ Impact environnemental réduit

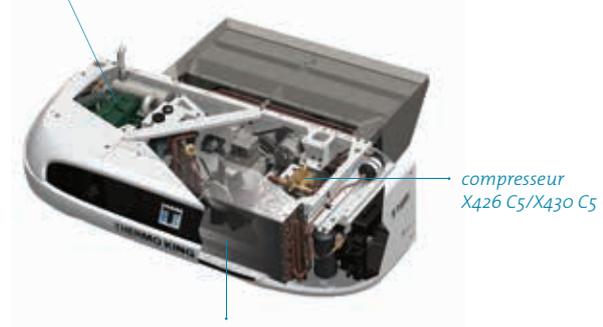


GreenTech: ultraperformant, moins polluant

- ▶ **Prestations élevées:** composants qualitatifs, expertise technique et recherches approfondies aboutissent à la création d'un groupe fiable et performant. Applications mono et multi-températures
- ▶ **Fonctionnement silencieux:** la combinaison du moteur, de la courroie étirable Poly-V et du choix adéquat des matériaux, résulte en un fonctionnement quasi silencieux. Le groupe produit un niveau sonore de 28% inférieur à son prédécesseur, et même de 51% pour le kit «Whisper»
- ▶ **Consommation de diesel réduite:** la fonction de démarrage/arrêt «Cycle-Sentry» éteint le moteur lorsque la réfrigération n'est plus nécessaire et le redémarre lorsque la réfrigération doit être relancée
- ▶ **Longévité:** GreenTech est un moteur diesel très puissant, même à 80% de son puissance maximale. Ainsi, la température de l'huile et celle du réfrigérant sont réduites, ce qui augmente la longévité de 20%
- ▶ **Réduction des émissions de particules et de CO₂**



moteur GreenTech



compresseur X426 C5/X430 C5

condenseur & évaporateur plus grands pour de meilleures performances

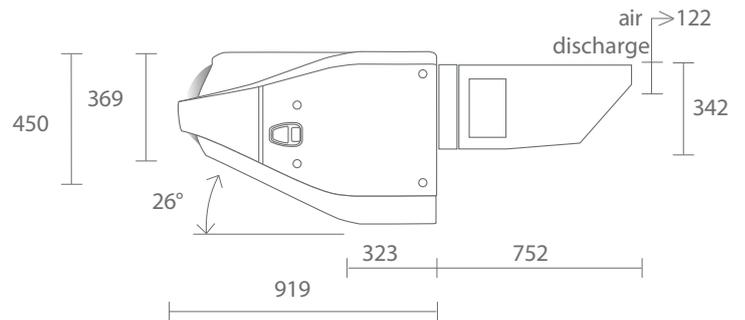


THERMO KING





T-800R



→|mm|←



SPECIFICATIONS



6,5 m - 7,5 m

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Réfrigérant | R-404A |
| Puissance frigorifique à 0°C | 7600 W |
| Puissance frigorifique à -20°C | 4300 W |
| Débit d'air | 2700 m ³ /h |
| Vitesse de sortie d'air | 5,2 m/s |
| Intervalle d'entretien | 2000 h |
| Contrôleur en cabine | Smart Reefer 3 |
| Poids: sans moteur électrique | 444 kg |
| Poids: avec moteur électrique | 477 kg |

FUNCTIONNALITES ET OPTIONS

| | Standard | Option |
|---|----------|--------|
| 2 ans de garantie | • | |
| Intervalles d'entretien espacés: EMI 2000 | • | |
| Batterie haute performance | • | |
| Système TherMax™ | • | |
| Système de commande marche/arrêt Cycle Sentry | • | |
| Permutation auto en mode thermique/électrique | • | |
| Correction de phase automatique | • | |
| Commande arrière distante TSR-2 | • | |
| ThermoKare | | △ |
| Enregistreur de données DAS | | △ |
| Enregistreur de données TKDL | | △ |
| Système de contrôle du chargement TrackKing | | △ |
| Logiciel d'analyse de données Wintrac | | △ |
| FleetWatch | | △ |
| Batterie EON | | △ |



THERMO KING

