



# V-100/V-100 MAX

Les séries V-100, V-200 et V-300 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour **des camions de petite taille et des fourgonnettes** jusqu'à 29 m<sup>3</sup>. Le compresseur principal de ces groupes frigorifiques est alimenté par le moteur du véhicule. En outre, ils se distinguent par leur **poids faible** et leurs **dimensions extrêmement compactes**, tout en garantissant **des performances frigorifiques supérieures**. L'ensemble de la gamme utilise des composants communs, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre à vos besoins et à vos souhaits personnels.



## Des performances supérieures

- ▶ Système flexible: des produits congelés aux produits frais
- ▶ Récupération thermique rapide
- ▶ Contrôle très précis de la température
- ▶ Solution verte: réduction des émissions et de la consommation en carburant
- ▶ Faible coût de fonctionnement
- ▶ Fonctionnement Marche-Arrêt du moteur avec option d'alimentation secteur
- ▶ Compatible avec les véhicules hybrides
- ▶ Application multi-température disponible



### Direct Smart Reefer

Commande de cabine petite et simple d'utilisation, vous permettant de contrôler en permanence votre charge.



### Evaporateur ultraplat



### Compresseur alternatif semi-hermétique

Le système TCC (triple puissance frigorifique) fournit une grande puissance de descente en température et contribue à l'efficacité du groupe et à la réduction du niveau sonore.



**THERMO KING**





# V-100/V-100 MAX



ES100 Ultra Slim Evaporator

→|mm|←



## SPECIFICATIONS V-100

Réfrigérant	R-134a
Puissance frigorifique à 0°C	1530 W
Puissance frigorifique à -20°C	575 W
Débit d'air	695 m³/h
Poids: sans moteur électrique	34 kg
Poids: avec moteur électrique	52 kg

## SPECIFICATIONS V-100 MAX

Réfrigérant	R-404A
Capacité frigorifique à 0°C	2055 W
Capacité frigorifique à -20°C	960 W
Débit d'air	695 m³/h
Poids: sans moteur électrique	34 kg
Poids: avec moteur électrique	52 kg

## FONCTIONNALITES ET OPTIONS

	Standard	Option
1 an de garantie	•	
Direct Smart Reefer	•	
Séparateur d'huile du compresseur Jet Lube™	•	
Refroidissement du compresseur Jet Lube™	V-100 MAX	
Faible niveau sonore	•	
Dégivrage automatique par gaz chauds	•	
Thermostat électronique	•	
Evaporateur ultraplat	•	
Enregistreur de données TKDL		Δ
Logiciel d'analyse de données Wintrac		Δ
Chauffage par gaz chauds		V-100 MAX
220/208 V moteur électrique stand-by		Δ
Commutateurs de porte		Δ
Contrat d'entretien		Δ



**THERMO KING**

