



V-500/V-500 MAX

Les séries V-400, V-500 et V-700 offrent des solutions de contrôle de température optimales pour **des camions de taille moyenne ou grande**. Le compresseur principal de ces groupes frigorifiques est alimenté par le moteur du véhicule. En outre, les groupes se distinguent par une **consommation de carburant minimale** et un faible niveau sonore, tout en garantissant **des performances frigorifiques supérieures**. L'ensemble de la gamme utilise des composants communs, notamment le Direct Smart Reefer, et dispose de nombreuses options modulaires pour répondre à vos besoins et à vos souhaits personnels.



Performances supérieures

- ▶ Système flexible: des produits congelés aux produits frais
- ▶ Récupération thermique rapide
- ▶ Contrôle très précis de la température
- ▶ Solution verte: réduction des émissions et de la consommation en carburant
- ▶ Faible coût de fonctionnement
- ▶ Fonctionnement Marche-Arrêt du moteur avec option d'alimentation secteur
- ▶ Compatible avec les véhicules hybrides
- ▶ Application multi-température disponible



Direct Smart Reefer

Commande de cabine petite et simple d'utilisation, vous permettant de contrôler en permanence votre charge.



Evaporateur ultraplat



Compresseur alternatif semi-hermétique

Le système TCC (triple puissance frigorifique) fournit une grande puissance de descente en température et contribue à l'efficacité du groupe et à la réduction du niveau sonore.



Compresseur Swash Plate

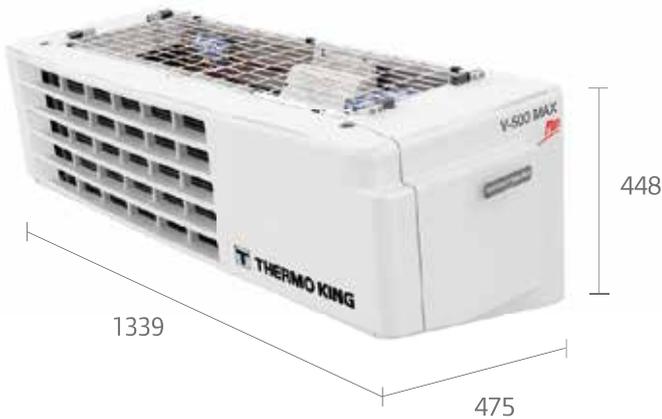


THERMO KING





V-500/V-500 MAX



→|mm|←



SPECIFICATIONS V-500

Réfrigérant	R134a
Puissance frigorifique à 0°C	3665 W
Puissance frigorifique à -20°C	1500 W
Débit d'air	2160 m ³ /h
Poids: sans moteur électrique	68 kg
Poids: avec moteur électrique	140 kg

SPECIFICATIONS V-500 MAX

Réfrigérant	R-404A
Puissance frigorifique à 0°C	5550 W
Puissance frigorifique à -20°C	2860 W
Puissance frigorifique à -25°C	2205 W
Débit d'air	2160 m ³ /h
Poids: sans moteur électrique	68 kg
Poids: avec moteur électrique	140 kg

FUNCTIES EN OPTIES

	Standard	Option
1 an de garantie	•	
Direct Smart Reefer	•	
Séparateur d'huile du compresseur Jet Lube™	•	
Refroidissement du compresseur Jet Lube™	V-500 MAX	
Faible niveau sonore	•	
Dégivrage automatique par gaz chauds	•	
Thermostat électronique	•	
Evaporateur ultraplat	•	
Enregistreur de données TKDL		Δ
Logiciel d'analyse de données Wintrac		Δ
Chauffage par gaz chauds		V-500 MAX
220/208 V moteur électrique stand-by		Δ
Commutateurs de porte		Δ
Contrat d'entretien		Δ



THERMO KING

